

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 3. 747. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

### KLEJE ŻYWICZNE KARTA C

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

#### DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXEPOX BOND jest dwuskładnikowym 100% jednolitym, bezrozpuszczalnikowym materiałem spajającym na bazie epoksydowej, przeznaczonym specjalnie do łączenia materiałów konstrukcyjnych metodą natryskową.

#### ZASTOSOWANIE

Maxepox Bond-S stosuje się do połączeń starego betonu z nowym betonem lub innymi materiałami takimi jak : kamień, marmur, drewno, szkło itp.

#### ZALETY

- Wyjątkowa adhezja
- Doskonałe właściwości mechaniczne.
- Bardzo dobra odporność na związki chemiczne i starzenie.
- Bezrozpuszczalnikowy 100% jednolity i nie palny produkt.
- Łatwy do aplikacji. Odpowiedni do metody natryskowej.

#### INSTRUKCJA STOSOWANIA

##### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być strukturalnie zdrowe i czyste, wolna od kurzu, powłok, nalotów, olejów, tłuszczu, gipsu oraz innych obcych materiałów które mogłyby wpłynąć na przyczepność. Podłoże powinno być o niewielkiej porowatości i musi być suche.

##### Mieszanie

MAXEPOX BOND-S jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo. Utwardzacz, komponent B, jest wlewany do żywicy komponentu A. Aby zapewnić odpowiednią reakcję obu komponentów konieczne należy wlać całą zawartość komponentu B. Mieszanie można przeprowadzić używając wolnoobrotowej wiertarki (do 300 obrotów/min.), aż do uzyskania jednorodnego wyglądu i koloru. Małe ilości produktu mogą być również mieszane ręcznie. Nie przedłużać okresu mieszania, ani nie używać wysokoobrotowej mieszarki ponieważ może to spowodować podgrzanie mieszanki lub napowietrzenie. Użytkownik powinien sprawdzić w tabeli danych technicznych żywotność produktu, tj. czas w jakim produkt twardnieje wewnątrz pojemnika. Żywotność dla ilości 5 kg w temperaturze 20st C wynosi 20-30 minut, żywotność zwiększa się przy niższych temperaturach lub małych ilościach mieszanki i zmniejsza się przy wysokich temperaturach.

##### Aplikacja

MAXEPOX BOND-S nakłada się za pomocą urządzeń do natrysku, szczotki z krótkim włosiem, walkiem. Warstwa materiału powinna być jednorodnej grubości, a zużycie materiału waha się od 0,3 do 1 kg /m<sup>2</sup> w zależności od stanu podłoża. Proces spajania materiałów należy przeprowadzić kiedy Maxepox Bond-S jest nadal lepki. Jeżeli środek spajający wyschnie przed następną aplikacją należy nałożyć go ponownie po uprzednim usunięciu tej warstwy. Sprawdź w tabeli danych technicznych, w temp. 20st C czas otwarcia wynosi 2 godz., zwiększa się przy niższych temperaturach i zmniejsza się przy wysokich temperaturach.

##### Warunki aplikacji

MAXEPOX BOND-S nakłada się na suche powierzchnie, wilgotność podłoża powinna być mniejsza niż 5%. Minimalna temperatura podłoża wynosi 5st C, a relatywna wilgotność powietrza powinna być mniejsza niż 85%. Temperatura podłoża i powietrza podczas aplikacji i procesu dojrzewania musi być przynajmniej 30C wyższa niż punkt rosy. Przy niskich temperaturach i wysokim poziomie wilgotności należy użyć suchego lub gorącego powietrza. Jeśli beton jest wilgotny nie wystarczy wysuszyć powierzchnię gorącym powietrzem, ponieważ wilgotność zawarta w betonie szybko przechodzi na powierzchnię. W tym przypadku powinno się zastosować MAXEPOX BOND-W.

##### Dojrzewanie

Maxepox Bond-S dojrzewa szybko w temperaturach powyżej 100C. Nie nakładać w temperaturze poniżej 50C lub jeśli w przeciągu 24 godz. oczekiwany jest spadek temperatury poniżej 50C. Przed oddaniem do użytku pozostawić na całkowite dojrzewanie 5-7 dni w 200C i przy 50% relatywnej wilgotności. Aplikacje przeprowadzone w niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności lub przy słabej wentylacji wymagają dłuższego czasu schnięcia i dojrzewania.

#### MAXEPOX® BOND - S



### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



#### TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 1145W: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 1145K: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 1115D: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów